

# Ficha técnica PW 751-B

## Características:

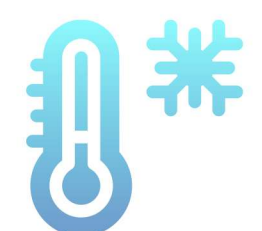
- Exterior en acero plastificado negro
- Interior en acero plastificado gris.
- Respaldo en chapa de acero galvanizado.
- Fondo embutido en acero inoxidable.
- Puerta de cristal triple con apertura reversible, con sistema de cierre automático y burlete magnético (permanece abierta al superar los 90° de apertura).
- Luz interior LED.
- Estantes parrilla reforzados de acero plastificado, equipados con barandilla portaprecios.
- Ruedas (2 con freno + 2 sin freno).
- Unidad condensadora ventilada.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- Paro ventiladorestiro forzado al abrir la puerta.
- Evaporación automática del agua de descarche.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m<sup>3</sup>, cero efectos ODP and GWP.
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.



Capacidad:  
**505 L**



Consumo:  
**9,8 kWh/24h**



Rango:  
**-20°C +6°C**



Clase climática:  
**N (32°C 65%HR)**



Refrigerante:  
**R-290**



Luz:  
**LED**

- Control de temperatura: **Digital**
- Evaporador: **Bloque aleteado exposi**
- Condensador: **Bloque aleteado**
- Refrigerante: **R-290**
- Voltaje: **230V 50 Hz**
- Aislante térmico: **Poliuretano, densidad 40kg/m<sup>3</sup>, cero ODP y GWP**
- Agente espumante: **HFO**
- Espesor Aislante Costado: **60 mm**
- Exterior: **Acero plastificado negro**
- Respaldo exterior: **Acero galvanizado**
- Interior: **Acero plastificado gris**
- Luz: **LED**
- Número de estantes: **4**
- Dimensiones estante: **530x520 mm (4 Uds.)**
- Peso neto: **120 Kg**
- Peso bruto: **130 Kg**
- Grado de sonoridad máximo: **59 dB**