

Ficha técnica PW 751-A

Características:

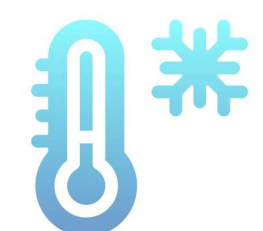
- Exterior en acero plastificado.
- Interior en acero plastificado blanco.
- Respaldo en chapa de acero galvanizado.
- Fondo embutido en acero inoxidable.
- Puerta de cristal triple con apertura reversible, con sistema de cierre automático y burlete magnético (permanece abierta al superar los 90° de apertura).
- Luz interior LED.
- Estantes parrilla reforzados de acero plastificado, equipados con barandilla portaprecios.
- Ruedas (2 con freno + 2 sin freno).
- Unidad condensadora ventilada.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- Paro ventiladorestiro forzado al abrir la puerta.
- Evaporación automática del agua de descarche.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m³, cero efectos ODP and GWP.
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.



Capacidad:
505 L



Consumo:
9,8 kWh/24h



Rango:
-20°C +6°C



Clase climática:
N (32°C 65%HR)



Refrigerante:
R-290



Luz:
LED

- Control de temperatura: **Digital**
- Evaporizador: **Bloque aleteado exposi**
- Condensador: **Bloque aleteado**
- Refrigerante: **R-290**
- Voltaje: **230V 50 Hz**
- Aislante térmico: **Poliuretano, densidad 40kg/m³, cero ODP y GWP**
- Agente espumante: **HFO**
- Espesor Aislante Costado: **60 mm**
- Exterior: **Acero plastificado**
- Respaldo exterior: **Acero galvanizado**
- Interior: **Acero plastificado blanco**
- Luz: **LED**
- Número de estantes: **4**
- Dimensiones estante: **530x520 mm (4 Uds.)**
- Peso neto: **120 Kg**
- Peso bruto: **130 Kg**
- Grado de sonoridad máximo: **59 dB**